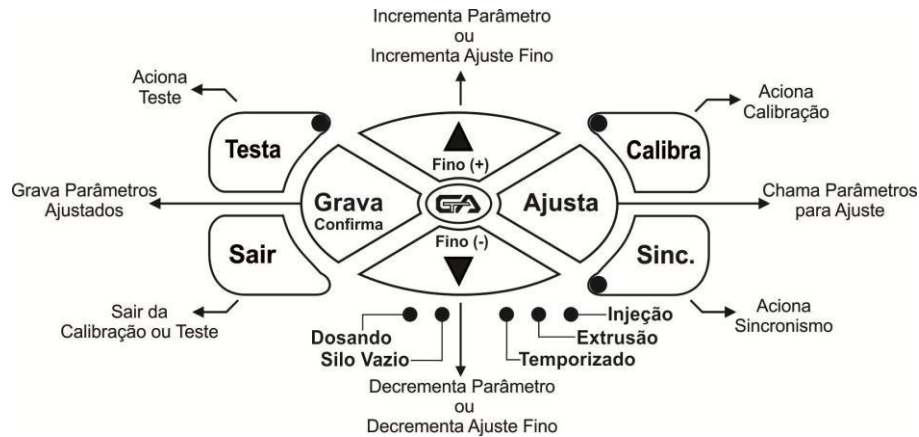




1 – Função das Teclas:



2 – Ajustes:

2 – Formas de Ajustes

2.1 - Primeiro Nível

- 2.1.1 - Pressione a tecla <Ajusta> até o parâmetro desejado.
- 2.1.2 - Pressione as teclas <▲> ou <▼> até o valor desejado.
- 2.1.3 - Pressione a tecla <Grava> para gravar.
- 2.1.4 - Ajustes Disponíveis:

Parâmetro	Descrição	Faixa	Unid
Receita	Seleciona a Receita a ser usada	1 a 120	Und
MODO DE OPERAÇÃO	Modo de Operação	Injeção Extrusão Temporizado	Und
MASTER	Percentual do Master (% do material que será dosado)	0,00 a 100,00	%
Modo de Operação Injeção			
PESO INJEÇÃO	Peço da injeção de peças	0,1 1000,0	g
TEMPO INJEÇÃO	Tempo de dosagem para cada inicio	0,0 a 600,0	s
Modo de Operação Extrusão			
PROD EXTRUSORA	Produção extrusão	0,0 a 600,0	Kg/h
Modo de operação Temporizado			
TEMPO DOSAGEM	Tempo de dosagem	0,0 a 120,0	s
VELOC DOSAGEM	Velocidade de dosagem (% sobre a FREQ. MAXIMA)	0,0 a 100,0	%
O Alarme Nível Atua nos 3 Modos de Operação.			
ALARME NIVEL	Tempo de alarme de Nível	0,0 a 60,0	s

2.2 - Segundo Nível

- 2.2.1 - Pressione a tecla <Ajusta> por 10 segundos, após entrar no segundo nível pressionar novamente até o parâmetro desejado.
- 2.2.2 - Pressione as teclas <▲> ou <▼> até o valor desejado.
- 2.2.3 - Pressione a tecla <Grava> para gravar.
- 2.2.4 - Ajustes Disponíveis:

Parâmetro	Descrição	Faixa	Unid
VELOC CAL/TESTE	Velocidade de calibração ou teste	0,0 a 100,0	%
TEMPO CAL/TESTE	Tempo de calibração ou teste	0,0 a 180,0	s
CASAS DECIMAIS	Casas decimais para o parâmetro PESO INJEÇÃO	0 a 1	und



2.3 - Terceiro Nível

2.3.1 – Energizar o aparelho com a tecla <▼> Pressionada, pressionar a tecla <Ajusta> até o parâmetro desejado.

2.3.2 - Pressione as teclas <▲> ou <▼> até o valor desejado.

2.3.3 - Pressione a tecla <Grava> para gravar.

2.3.4 - Ajustes Disponíveis:

Parâmetro	Descrição	Faixa	Unid
*FATOR AJU FINO	Ajuste do fator INC/DEC do ajuste fino (B2 ou B7)	1 a 500	Hz/Vcc
*FATOR SINCRO	Ajuste do fator INC/DEC do sincronismo 0 a 10V	1 a 500	Hz/Vcc
TIPO_MOTOR	Tipo de Motor	Passo/Indução	und
Ajustes abaixo disponíveis apenas para opção tipo do motor PASSO.			
PULSOS P/ VOLTA	Pulsos por volta (Config. Do drive do MP)	72 a 1000	Und
FREQ MAXIMA	Freqüência máxima do oscilador	5 a 20000	Hz
INCREMENTO RAMPA	Rampa do Motor de Passo ao acionar	5 a 20000	Hz
DECREMENTO RAMPA	Rampa do Motor de Passo ao desacionar	0 a 20000	Hz

* Os parâmetros **FATOR AJU FINO** e **FATOR SINCRO** podem ser ajustados em Hz quando em modo **PASSO** ou em Vcc quando em modo **INDUÇÃO**.

** Motor tipo Indução NÃO MOSTRA os parâmetros: **PULSOS P/ VOLTA**, **FREQ MAXIMA**, **INCREMENTO RAMPA** e **DECREMENTO RAMPA**.

3 – Descrição de Entradas e Saídas:

3.1 – Entradas:

E1 – Início (**Chave NA**).

E2 – Entrada Analógica 0 a 10Vcc (EA1).

E3 – Sensor de Nível (**Sensor NF**).

XDD.33JQT.0930.222 – Modelo com Entradas NPN

XDD.33LQT.0930.222 – Modelo com Entradas PNP

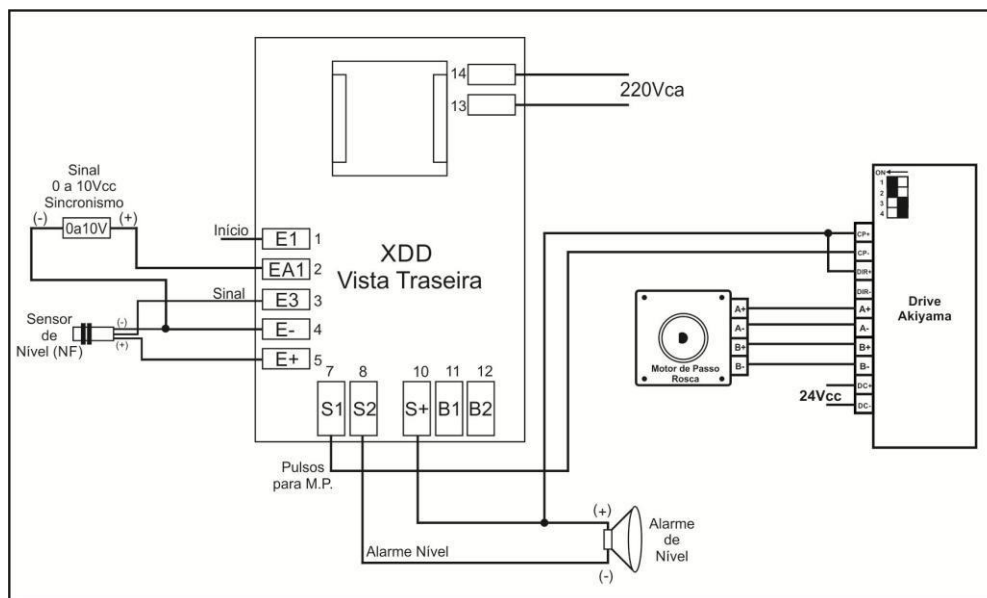
3.2 – Saídas:

S1 – Tipo do Motor = Passo: Pulsos Drive Motor de Passo.

Tipo do Motor = Indução: Pulsos para Conversor IDA 0 a 10vcc.

S2 – Alarme de Nível.

4 – Esquema de Ligação Opção Motor: PASSO





5 – Esquema de Ligação Opção Motor: INDUÇÃO

